

TERMOMAX

Tuberías y accesorios de polipropileno para agua caliente y fría.

Máxima seguridad en la unión, fácil mantenimiento y rápida unión.



| | | | | | | | |
|--|---|--|---|--|--|--|---|
| | <p>TUBERÍA</p> <p>DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.</p> | | <p>ADAPTADOR MACHO K11</p> <p>DIÁMETRO: Desde 20mm x 1/2" hasta 75mm x 2 1/2"</p> | | <p>ADAPTADOR HEMBRA K13</p> <p>DIÁMETRO: Desde 20mm x 1/2" hasta 63mm x 2"</p> | | <p>CODO 90° K20</p> <p>DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.</p> |
| | <p>CODO 45° K70</p> <p>DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.</p> | | <p>CODO 90° INSERTO HEMBRA K23</p> <p>DIÁMETRO: Desde 20mm x 1/2" hasta 32mm x 1"</p> | | <p>TEE K30</p> <p>DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.</p> | | <p>TEE REDUCTORA K35</p> <p>DIÁMETRO: Desde 25mm x 20mm hasta 75mm x 40mm</p> |
| | <p>TEE INSERTO CENTRAL MACHO K31</p> <p>DIÁMETRO: 20mm x 1/2" 25mm x 3/4" 32mm x 1"</p> | | <p>CODO 90° INSERTO MACHO K21</p> <p>DIÁMETRO: 20mm x 1/2" 25mm x 3/4" 32mm x 1"</p> | | <p>REDUCTOR CUPLA K40</p> <p>DIÁMETRO: Desde 20mm x 25mm hasta 75mm x 63mm</p> | | <p>TAPÓN K60</p> <p>DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.</p> |
| | <p>UNIÓN UNIVERSAL K16</p> <p>DIÁMETRO: 20mm 25mm 32mm</p> | | <p>UNIÓN NORMAL K10</p> <p>DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.</p> | | <p>UNIÓN DOBLE MIXTA K91</p> <p>DIÁMETRO: 32mm x 1"</p> | | <p>CURVA SOBREPASO SOLDADA K90</p> <p>DIÁMETRO: 20mm 25mm</p> |
| | <p>TEE INSERTO CENTRAL HEMBRA K33</p> <p>DIÁMETRO 20mm x 1/2" 25mm x 1/2" 32mm x 1"</p> | | <p>LLAVE DEPASO</p> <p>DIÁMETRO 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm. 1/2"</p> | | <p>LLAVE DE PASO PP CROMADA</p> <p>DIÁMETRO 20mm 1/2"</p> | | |

PRODUCTOS PARA LA INSTALACIÓN



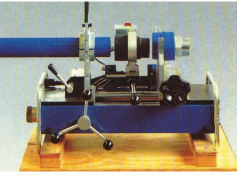
| | |
|---------------------------|-----------|
| Tijera Cortatubo metálica | |
| Código | Medida |
| 925854 | 16 a 40mm |



| | |
|----------------------|--------------------------------------|
| Termofusora Portátil | |
| Código | Descripción |
| 927021 | Termofusora 110v 1200w c/boq 20-30mm |



| | |
|--------------------------|--|
| Soldador cupla/eléctrica | |
| Descripción | |
| 220v a 1000w | |
| 20mm a 90mm | |



| | |
|----------------------|--|
| Termofusora de banco | |
| Medida | |
| 20mm a 90mm | |



| | |
|----------------------|-------------|
| Boquilla Termofusión | |
| Código | Diámetro mm |
| 924567 | 20 |
| 924568 | 25 |
| 924569 | 32 |
| 924570 | 40 |
| 924571 | 50 |
| 924572 | 63 |
| 924573 | 75 |
| 924574 | 90 |

PROCESO DE INSTALACIÓN



1 Corte el tubo TERMOMAX, en ángulo recto, de preferencia utilizando la tijera cortatubo.



2 Asegúrese de marcar la inserción del tubo para evitar introducir excesivamente y causar obstrucción en la unión.



3 Caliente simultáneamente en el termofusor las partes a unir hasta que haya cumplido los tiempos de calentamiento (t1) indicados en la tabla No.2.



4 Inserte el tubo hasta la marca tope existente en el accesorio, luego de lo cual deberá cumplirse el tiempo de trabajo marcado (t2) en la tabla No.2, para que el proceso de termofusión haya concluido.

Para condiciones de trabajo de ensamblado por termofusión, aportamos la siguiente tabla:

Tabla No.1

| Temperatura °C | Tiempo de vida útil años | PRESION NOMINAL | |
|----------------|--------------------------|--|----------|
| | | 2 MPa | |
| | | Presión permisible de trabajo o servicio | |
| | | MPa | lb/pulg2 |
| 20 | 25 | 2,36 | 342,0 |
| | 50 | 2,00 | 290,0 |
| 30 | 25 | 1,84 | 266,9 |
| | 50 | 1,80 | 261,1 |
| 40 | 25 | 1,44 | 208,9 |
| | 50 | 1,32 | 191,5 |
| 50 | 25 | 1,04 | 150,8 |
| | 50 | 0,92 | 133,4 |
| 60 | 25 | 0,72 | 104,4 |
| | 50 | 0,64 | 92,8 |
| 70 | 10 | 0,60 | 87,0 |
| | 25 | 0,48 | 69,6 |
| 80 | 10 | 0,40 | 58,0 |
| | 20 | 0,36 | 52,2 |
| 95 | 5 | 0,28 | 40,6 |
| | 10 | 0,24 | 34,8 |

Basada en normas DIN 8077

CONDICIONES DE TRABAJO

Tabla No.2

| Diámetro (mm) | Tiempo de calentamiento (seg.) | Tiempo de trabajo por termofusión (seg.) | Tiempo de enfriamiento (min.) |
|---------------|--------------------------------|--|-------------------------------|
| 20 | 5 | 4 | 2 |
| 25 | 7 | 4 | 3 |
| 32 | 8 | 6 | 4 |
| 40 | 12 | 6 | 4 |
| 50 | 18 | 6 | 4 |
| 63 | 25 | 8 | 6 |
| 75 | 30 | 10 | 8 |
| 90 | 30 | 10 | 8 |

Las condiciones máximas de trabajo previsto para una duración de 50 años son las siguientes:

Presión de 92.80 lb/plg2 o 0.64 MPA para una temperatura de 60° C.

Rev.: 2014 - 04 - 10

MEXICHEM ECUADOR S.A.
Durán: Km. 4.5 Vía Durán - Tambo Telf.: 2802020 Fax: 2808048
Quito: Calle de las Malvas N 45 - 20 y de las Higueras, Monteserrín
Telf.: 3340730 Fax: 3340731
www.facebook.com/plastigama - www.plastigama.com

EMPRESA CON TRIPLE CERTIFICACIÓN DE SISTEMAS DE GESTIÓN

ISO 9001 Calidad ISO 14001 Medio Ambiente OHSAS 18001 Seguridad y Salud

PLASTIGAMA