

PRESIÓN EC

Sistemas de presión por cemento solvente E/C

Tuberías y accesorios de PVC para agua potable.
Fabricado con sello de calidad INEN 1373.



	ADAPTADOR ASTM-ISO E/C 1/2" a 20mm 3/4" a 25mm 1" a 32mm 1 1/4" a 40mm 1 1/2" a 50mm 2" a 63mm 3" a 90mm 4" a 110mm 6" a 160mm 8" a 200mm		ADAPTADOR H CR E/C Diámetro 20mm a 1/2", 25mm a 1/4" 25mm a 3/4", 32mm a 1" 40mm a 1 1/4" 50mm a 1 1/2" 63mm a 2" 90mm a 3" 110mm a 4" 160mm a 6" 200mm a 8"		ADAPTADOR M CR E/C Diámetro 20mm a 1/2", 25mm a 3/4" 32mm a 1", 40mm a 1 1/4" 50mm a 1 1/2", 63mm a 2" 63/75mm a 2" 75/90mm a 2" 75/90mm a 3" 90mm a 3" 110mm a 4", 160mm a 6" 200mm a 8"		BRIDA INYECTADA CAMP E/C Diámetro 63mm 75mm 90mm 110mm 160mm 200mm 250mm
	CODO E/C 45° Diámetro 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm, 110mm, 125mm, 140mm, 160mm, 200mm		CODO E/C 90° Diámetro 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm, 110mm, 125mm, 140mm, 160mm, 200mm, 225mm, 250mm.		CODO L/R E/C 11.25° Diámetro 63mm 90mm 110mm 160mm 200mm		CODO L/R E/C 22.5° Diámetro 63mm 75mm 90mm 110mm 160mm 200mm
	CODO L/R E/C 45° Diámetro 50mm 63mm 90mm 110mm 160mm 200mm		CODO L/R E/C 90° Diámetro 20mm 25mm 32mm 40mm 50mm 63mm 90mm 110mm 160mm 200mm	Con Refuerzo 	COLLAR DE DERIVACIÓN Diámetro Desde 20mm hasta 250mm Con derivaciones desde 1/2" hasta 3"		CRUZ CC P E/C Diámetro 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 90mm, 110mm.
	TAPÓN HEMBRA E/C Diámetro 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm, 110mm, 125mm, 140mm, 160mm, 200mm.		TEE E/C Diámetro 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm, 110mm, 125mm, 140mm, 160mm, 200mm, 250mm		TEE REDUCTORA E/C Diámetro (mm) 25 a 20 63 a 25 110 a 63 32 a 20 63 a 32 110 a 75 32 a 25 63 a 40 110 a 90 40 a 20 63 a 50 125 a 63 40 a 25 75 a 63 125 a 75 40 a 32 90 a 25 125 a 90 50 a 20 90 a 40 125 a 110 50 a 25 90 a 63 160 a 90 50 a 32 90 a 75 160 a 110 50 a 40 110 a 50 200 a 160		REDUCTOR BUJE E/C Diámetro (mm) 25 a 20 90 a 75 32 a 20 90 a 75/63 32 a 25 110 a 90 40 a 20 110 a 90/63 40 a 25 125 a 110 40 a 32 140 a 110 50 a 20 140 a 125 50 a 25 160 a 110 50 a 32 160 a 125 50 a 40 160 a 140 63 a 50 200 a 160 75 a 63
	REDUCTOR LARGO E/C Diámetro (mm) 25 a 20 63 a 40 32 a 20 63 a 50 40 a 20 75 a 50 40 a 25 75 a 63 50 a 20 90 a 40 50 a 25 90 a 50 50 a 32 90 a 75/63 50 a 40 110 a 50 63 a 25 110 a 75 63 a 32		UNIÓN CC E/C Diámetro 20, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm, 110mm, 160mm, 200mm		POLILIMPIA 125 cc 1000 cc GALÓN		SOLVENTES LÍQUIDOS Diámetro: KALIPEGA POLIPEGA 20cc 200cc 125cc 946cc 250cc 3785cc 500cc EXTRA FUERTE 946cc 3785cc GRANDES DIÁMETROS 946cc 3785cc

VENTAJAS

- Longitud de fabricación 6m más la campana.
- Amplia gama de diámetros y presiones.
- No transmiten olor ni sabor al agua potable u otros fluidos de consumo humano.
- Por su baja conductividad eléctrica, no se produce en el material corrosión galvánica y/o electrolítica, ni la formación de depósitos o incrustaciones en las paredes interiores, conservando inalterable su sección hidráulica.
- Por la inercia química del compuesto de PVC y sus aditivos, resisten el ataque de aguas y suelos agresivos.
- Su módulo de elasticidad les permite una alta resistencia a las sobrepresiones hidrostáticas por Golpe de Ariete y a los esfuerzos producidos por cargas externas del material de relleno, de tráfico y sísmicas.
- Su bajo coeficiente de fricción con respecto a otros materiales, asegura una mayor capacidad de conducción.
- Resisten asentamientos diferenciales y permiten deflexiones.
- No favorecen la adherencia de algas, hongos, moluscos, etc. Su bajo peso facilita el transporte, manipuleo e instalación.

INSTALACIÓN TUBERÍA E/C



1 Compruebe el ajuste en seco entre espiga y campana de la tubería y/o accesorios. Si la unión es muy apretada lije el extremo exterior de la tubería y el interior de la campana. Cuidé de no lijar en exceso.



2 Aplique en las superficies lijadas "POLILIMPIA" para lograr una preparación de las superficies a soldar.



3 Inmediatamente después de aplicar el limpiador "POLILIMPIA" aplique con la brocha la soldadura líquida "POLIPEGA" o "KALIPEGA" encima de la espiga del tubo y al interior de la campana. Aplique el cemento solvente rápidamente pero no lo derrame dentro de la tubería evitando el exceso.



4 Una las piezas "espigo-campana" inmediatamente, asegúrese de que el tubo penetre en la cavidad de la campana hasta el fondo, haciendo girar 1/4 de vuelta, mientras ambas superficies están todavía húmedas.



5 Elimine el exceso del cemento solvente en el reborde, cuidando de que en el perímetro de la unión aparezca el cordón de soldadura. Aplique el cemento solvente moderadamente

NOTA: Utilice **Polipega** para diámetros hasta 200 mm y **Kalipega** para diámetros mayores de 200 mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diámetro Nominal mm	CÓD.	Serie s	Espesor de Pared mm	Diámetro Interior mm	Presión de Trabajo		
					MPa	Kgf/cm ²	Lb/plg ²
20	925983	6.3	1.5	17.0	2.00	20.40	290
25	925994	8.0	1.5	22.0	1.60	16.32	232
32	926004	10.00	1.5	29.0	1.25	12.75	181
40	926020	12.5	1.5	37.0	1.00	10.20	145
	926018	10.0	1.9	36.2	1.25	12.75	181
50	926023	16.0	1.5	47.0	0.80	8.16	116
	926026	12.5	1.9	46.2	1.00	10.20	145
	926024	10.0	2.4	45.2	1.25	12.75	181
63	926029	20.0	1.5	60.0	0.63	6.43	91
	926031	16.0	2.0	59.0	0.80	8.16	116
	926033	12.5	2.4	58.2	1.00	10.20	145
	926032	10.0	3.0	57.0	1.25	12.75	181
75	926036	20.0	1.8	71.4	0.63	6.43	91
	926040	16.0	2.3	70.4	0.80	8.16	116
90	926042	20.0	2.2	85.6	0.63	6.43	91
	926043	16.0	2.8	84.4	0.80	8.16	116
	926046	12.5	3.5	83.0	1.00	10.20	145
	926044	10.0	4.3	81.4	1.25	12.75	181
110	925952	20.0	2.7	104.6	0.63	6.43	91
	925953	16.0	3.4	103.2	0.80	8.16	116
	925956	12.5	4.2	101.6	1.00	10.20	145
	925954	10.0	5.2	99.6	1.25	12.75	181
125	925959	20.0	3.1	118.8	0.63	6.43	91
	925960	16.0	3.9	117.2	0.80	8.16	116
	925962	12.5	4.8	115.4	1.00	10.20	145
	925961	10.0	6.0	113.0	1.25	12.75	181
140	925964	20.0	3.4	133.2	0.63	6.43	91
	925965	16.0	4.3	131.4	0.80	8.16	116
	925966	12.5	5.4	129.2	1.00	10.20	145
160	925968	20.0	3.9	152.2	0.63	6.43	91
	925969	16.0	5.0	150.0	0.80	8.16	116
	925972	12.5	6.2	147.6	1.00	10.20	145
	925970	10.0	7.6	144.8	1.25	12.75	181
200	925976	20.0	4.9	190.2	0.63	6.43	91
	925977	16.0	6.2	187.6	0.80	8.16	116
	925979	12.5	7.7	184.6	1.00	10.20	145
	925981	10.0	9.5	181.0	1.25*	12.75	181
225*	925985	20.0	5.5	214.0	0.63	5.10	91
	925986	16.0	7.0	211.0	0.80	8.16	116
250*	925987	25.0	4.9	240.2	0.50	6.43	73
	925988	20.0	6.1	237.8	0.63	6.43	91
	925989	16.0	7.8	234.4	0.80	8.16	116
	925991	12.5	9.6	230.8	1.00	10.20	145
	925990	10.0	11.9	226.2	1.25	12.75	181
315*	925998	25.0	6.2	302.6	0.50	5.10	73
	926002	20.0	7.7	299.6	0.63	6.43	91
	925999	16.0	9.8	295.4	0.80	8.16	116
	926001	12.5	12.1	290.8	1.00	10.20	145
	926000	10.0	15.0	285.0	1.25	12.75	181
355*	926007	16.0	11.0	333.0	0.80	8.16	116
	926009	12.5	13.7	327.6	1.00	10.20	145
	926008	10.0	16.9	321.2	1.25	12.75	181
400*	926011	25.0	7.9	384.2	0.50	5.10	73
	926013	20.0	9.8	380.4	0.63	6.43	91
	926014	16.0	12.4	375.2	0.80	8.16	116
	926017	12.5	15.4	369.2	1.00	10.20	145
	926015	10.0	19.0	362.0	1.25	12.75	181
	926016	8.0	24.1	351.8	1.60	16.32	232

*Producto de fabricación bajo pedido, sujeto a lote mínimo de producción de acuerdo mutuo, cliente - fábrica, en tiempo de entrega.

■Tubería de fabricación especial, mediante acuerdo entre fabricante y cliente.

EMPRESA CON CUÁDRUPLE CERTIFICACIÓN :



Calidad
ISO 9001



Medio Ambiente
ISO 14001



Seguridad y Salud
OHSAS 18001



Laboratorios
ISO/IEC 17025

Rev.: 2015- 08 - 07

MEXICHEM ECUADOR S.A.
Durán: Km. 4.5 Vía Durán - Tambo Telf.: 3716900 2805100 - Fax: 2808048 2805963
Quito: Av. Siena 2-14 y Miguel Ángel, Sector La Primavera-Cumbayá

www.facebook.com/plastigama - www.plastigama.com

PLASTIGAMA